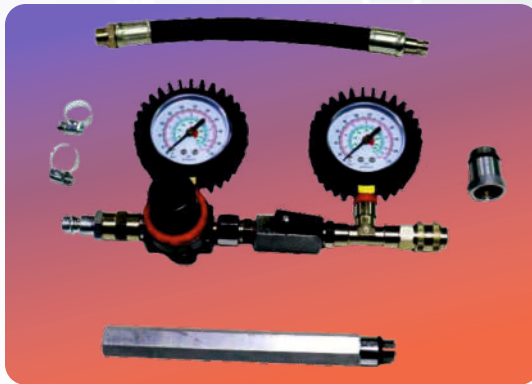




SL-001

ПНЕВОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЦИЛИНДРО ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сертификат № RU C-RU.АДО7.В.02784/20

2026



ОГЛАВЛЕНИЕ

Назначение изделия.....	3
Технические характеристики.....	3
Описание пневмотестера	4
Нормы безопасности, рекомендации и предостережения при эксплуатации пневмотестера SL-001.....	5
Порядок работы.....	5
Оценка показаний прибора.....	6
Транспортировка и хранение.....	7
Сведения о рекламациях.....	8
Комплект поставки.....	9
Гарантийные обязательства.....	10

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

С помощью данного прибора определяется механическое состояние цилиндропоршневой группы, плотность прилегания клапанов, целостность прокладки головки блока цилиндров (в дальнейшем ГБЦ) и т.д. Данная процедура производится без разборки двигателя. Принцип тестирования позволяет проводить диагностику на снятом с автомобиля двигателе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SL-001
Масса	0,5 кг
Максимальное допустимое давление	10 кг.см²
Входное давление от компрессора	1-10 кг.см²
Рабочие пределы регулировки давления	0-10 кг.см²
Пределы рабочего давления	от 0 до 2,5 Bar
Рабочий диапазон температур	от +0°C до +40°C



3. ОПИСАНИЕ ПНЕВМОТЕСТЕРА

Пневмотестер предназначен для профессионального применения в условиях станций технического обслуживания автомобилей. С помощью данного прибора определяется механическое состояние цилиндропоршневой группы, плотность прилегания клапанов, целостность прокладки головки блока цилиндров (в дальнейшем ГБЦ) и т.д., по величине падения давления сжатого воздуха, подаваемого в цилиндр через свечное отверстие. Данная процедура производится без разборки двигателя. Принцип тестирования позволяет проводить диагностику на снятом с автомобиля двигателе.

Пневмотестер состоит из следующих основных узлов: корпус, манометр входного давления, манометр контроля утечек, регулятор давления, управляющий кран, входной штуцер, быстроразъемная муфта измерительного канала.

4. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ, РЕКОМЕНДАЦИИ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМОТЕСТЕРА SL-001

ЕДИНСТВЕННЫМ санкционированным назначением пневмотестера, на которое он рассчитан и на которое распространяются указанные ниже гарантийные обязательства, является его использование для проверки состояние цилиндропоршневой группы в строгом соответствии с настоящей инструкцией.



ВНИМАНИЕ



Производитель и торгующая организация не несут ответственности за работоспособность пневмотестера SL-001 при его несанкционированном использовании.

Комплект предназначен для профессионального использования на автосервисах. К работе с комплектом допускается только персонал, знакомый с системой ДВС α м и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Прогреть двигатель до рабочей температуры, после чего выключить зажигание.
2. Вывернуть ВСЕ свечи.
3. Установить поршень проверяемого цилиндра в положение верхней мертвой точки (в дальнейшем ВМТ) в такте сжатия. Зафиксировать его:
 - для автомобилей с механической КПП – поставить автомобиль на передачу и ручной тормоз,
 - для АКПП - удерживать коленчатый вал двигателя специальным стопором или ключом.
4. Ввернуть шланг пневмотестера в свечное отверстие проверяемого цилиндра, при необходимости используя адаптеры.
5. Подключить прибор к источнику сжатого воздуха с давлением 1...10 бар (к магистральному воздухопроводу или компрессору), через входной штуцер.



ВНИМАНИЕ



Во избежание повреждения прибора при подсоединении к источнику сжатого воздуха регулятор давления должен находиться в крайнем левом положении!

6. Подсоединить шланг к быстросъемной муфте тестера.
7. С помощью регулятора давления (вращая ручку регулятора по часовой стрелки) давление на манометре 1 выставить на значение 9-10 бар.
8. Закрывать управляющий кран.
9. По шкале манометра 2 оценить показания тестера.



ВНИМАНИЕ



Перед отсоединением компрессионного шланга от тестера, во избежание поломки прибора, необходимо уменьшить давление сжатого воздуха в приборе посредством регулятора давления!

6. ОЦЕНКА ПОКАЗАНИЙ ПРИБОРА

Даже при минимальном износе цилиндров, в силу наличия конструктивных зазоров, всегда имеется определенная утечка воздуха. Очень важна разница показаний по всем цилиндрам, допускаемая в пределах 10 -15%.

В случае, если тестер показал высокую величину утечки, имеет смысл определить ее причину.

Для этого следует:

Открыть крышку радиатора (расширительного бачка), масляной горловины, вынуть масляный щуп, снять крышку воздушного фильтра (для карбюраторных двигателей) или отсоединить входной патрубок впускного коллектора;

Выставить давление на входном манометре 6 бар. Показания измерительного манометра в этом случае не имеют значения.

Причина повышенной утечки определяется либо по шуму выходящего воздуха, либо визуально.

Выход воздуха из маслосливного отверстия (гнезда щупа) свидетельствует о не герметичности пары: цилиндр-поршень.

Выход воздуха из входного патрубка впускного коллектора (входной горловины карбюратора) свидетельствует о не герметичности или прогаре в паре: впускной клапан - седло клапана.

Выход воздуха из глушителя свидетельствует о не герметичности или прогаре в паре: выпускной клапан - седло клапана.

Выход воздуха из соседнего свечного отверстия свидетельствует о не герметичности или прогаре прокладки ГБЦ (в некоторых случаях о трещине в блоке цилиндров).

Воздушные пузырьки в расширительном бачке или радиаторе свидетельствуют о не герметичности или прогаре прокладки ГБЦ, или о трещине в ГБЦ, или в самом блоке цилиндров.

Не исключена возможность сочетания двух и более неисправностей. Более точную причину повышенной утечки можно определить при разборке двигателя.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование необходимо производить в упакованном виде железнодорожным, автомобильным, воздушным или речным транспортом.

Хранить изделие следует в заводской упаковке в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -05°C до $+45^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью не более 75%



8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе или неисправности изделия в период гарантийного срока потребитель обязан в пятидневный срок составить рекламационный акт.

В акте необходимо указать:

- Наименование изделия, его модель и заводской номер;
- Дату выпуска (по отметке в разделе СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ);
- Дату продажи;
- Сведения о характере неисправности и моменте ее возникновения;
- Наименование предприятия-потребителя, его адрес и телефон.

Акт должен быть подписан представителем сторонней организации с указанием полного ее наименования, утвержден руководителем предприятия-потребителя и заверен печатью.

Одновременно с актом потребитель может выслать изготовителю неисправные детали, узлы или изделие в целом.

При несоблюдении указанного порядка составления акта, а также при нарушении пломбирования изделия, изготовитель рекламаций не принимает.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во
Пневмотестер в сборе	1 шт.
Шланг со штуцером и адаптером M14x1,25	1 шт.
Адаптер M14x1,25 - 150мм	1 шт.
Адаптер M18x1,5	1 шт.
Кейс	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации установки SL-001 составляет 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

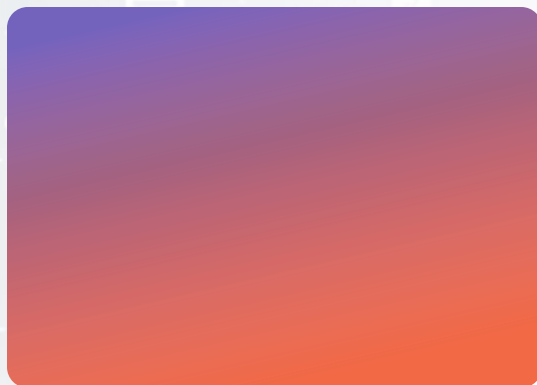
Гарантийные обязательства производителя прекращают свое действие в случае:

1. Нарушения Покупателем правил эксплуатации и хранения установки.
2. Отсутствия в гарантийном талоне отметок о продаже; в противном случае гарантийный срок исчисляется с даты выпуска.
3. При наличии вскрытой пломбировочной ленты.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Дата продажи или отгрузки определяется по товарно-транспортной накладной.

Гарантийный срок эксплуатации продлевается на время от подачи обоснованных и принятых рекламаций до момента устранения выявленных замечаний. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие эксплуатационные характеристики изделия.



НОВОСИБИРСК